EINBAU-SCHERKOPF WIRBELKAMMER®

Der konkurrenzlose Rotor/Stator Scherkopf WIRBELKAMMER® beschleunigt die Wirkweise unserer Mischer/Conchen bei vielen Prozessen wie

- ECO²-CHOC®
- Rework-Homogenisierung/-Entfeuchtung
- Trocknungs- und Reaktionsvorgänge

und bei allen weiteren Anwendungen zum klumpenfreien Mischen, Dispergieren und Zerkleinern.

Auch Retrofit in viele andere Mischerbauarten möglich.

TECHNIKUM

In unserem Technikum lassen sich Versuche mit unseren Maschinen für die genannten Anwendungen und darüber hinaus durchführen.

UNSERE ANWENDUNGEN:

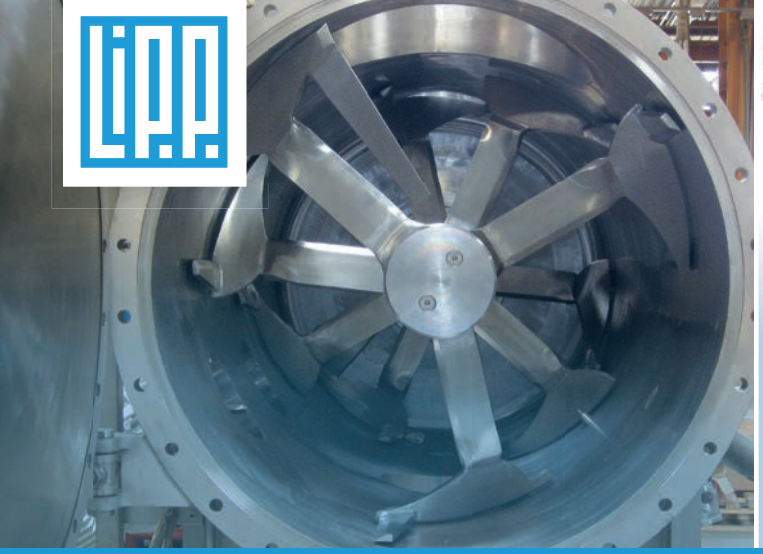
- Agglomeratfreies Benetzen von Pulvern
- Dispergieren und Verpasten ohne Klumpenbildung
- Verflüssigen und Homogenisieren
- Trocknen und Reagieren unter Vakuum und Druck
- Zerkleinern

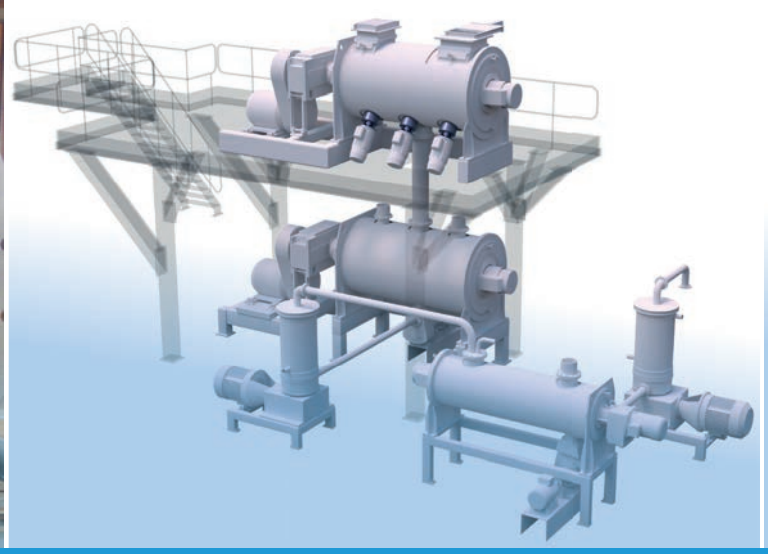
Weitere Details finden Sie auf unserer Website:
www.lippmischtechnik.de

Kontakt:
LIPP Mischtechnik GmbH
Boveristraße 40 - 42
68309 Mannheim (Käfertal)
Tel.: +49 621 72709-0
Fax: +49 621 72709-99
info@lippmischtechnik.de

Mitglied der:
STREICHER Gruppe

HOCHSCHER MISCHTECHNIK FÜR DIE SCHOKOLADENINDUSTRIE



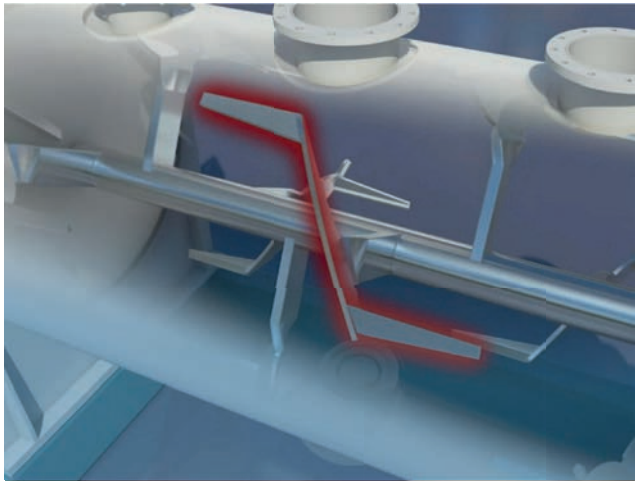


TRIQUENCE®-MISCHER UND -CONCHEN

Das patentierte Mischwerk eingebaut in den komplett zylindrischen Mischbehälter führt zu:

- sehr kurzen Mischzeiten bei
- effektivem Wärmeaustausch und
- gründlicher Restentleerung

und somit zu bestmöglicher Produktqualität und Prozesseffizienz.

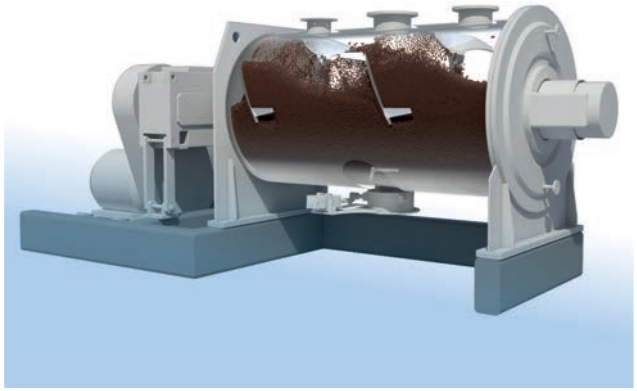


ECO²-CHOC® VERFAHREN

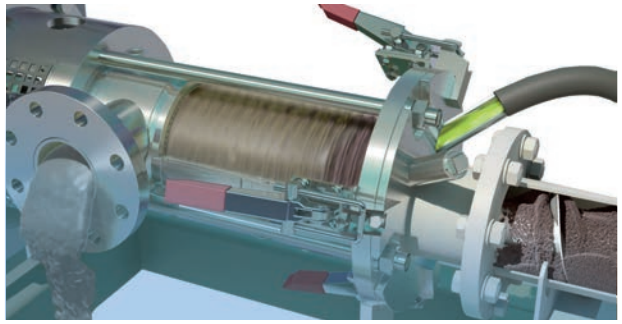
Der einzigartige Schokoladenprozess mit echtem Trockenconchierschritt für Ihre qualitativ hochwertige Schokolade.

Vorteile:

- deutlich verkürzte Conchierzeit
- hoher Hygienestandard
- geringer Platzbedarf
- weniger Wartungsaufwand und Personalkosten



REWORK VERARBEITUNG

Homogenisierung/Zerkleinerung von Schokolade-Rework jeglicher Art:

- Tafeln und Riegel, auch mit Nüssen, Keks- und Waffelanteil: Einsatz von Hochschermischern sowohl chargenweise als auch kontinuierlich mit dem Inline-Mischer **REFLECTOR®** und für die Restzerkleinerung mit der Kugelmühle **IMPACTOR®**
- für Schokolade mit Feuchteanteil: Einsatz von Vakuum-Mischtrocknern für Restfeuchte bis unter 1%
- besonders hygienische Ausführung durch komplett aufschwenkbare Fronttür und selbst entwickelte automatisierte CIP-Sprühköpfe